

Fogalomtár

Szakkifejezés	Meghatározás
Villamos gyártmány	Minden olyan szerkezet, amely villamos energia felhasználásával működik. Ide tartoznak egyebek között a villamos energia előállításának, továbbításának, elosztásának, tárolásának, mérésének, szabályozásának, átalakításának és felhasználásának eszközei, továbbá a távközlési eszközök is.
Villamos berendezés	Különböző villamos készülékeknek egymással és a tápláló áramforrással villamosan célszerűen összekötött, helyileg behatárolható, összetartozó, összeszerelt együttese.
Robbanásveszélyes környezet	Olyan környezet, amelyben fennáll a robbanás lehetősége (a veszély potenciális)
Robbanásbiztos berendezés	Potenciálisan robbanásveszélyes térben alkalmazásra kerülő olyan gép, készülék, rögzített vagy mozgatható eszköz, vezérlő rész és műszerezése, érzékelő vagy hibaelhárító rendszer, amelyeket önmagában vagy együttesen, energia fejlesztésére, szállítására, tárolására, mérésére, vezérlésére és átalakítására és/vagy anyagok feldolgozására szántak, és amelyek saját potenciális gyújtóforrásuk által robbanást nem okozhatnak
Védelmi mód	A gyártmány kialakításának sajátos módja abból a célból, hogy a gyártmány ne gyújthassa meg a robbanóképes közeget.
Szabványosított védelmi módok villamos gyártmányok	MSZ-EN-60079-1:2015, Nyomásálló tokozás, jele „d” MSZ EN 60079-2:2015, Túlnyomásos tokozás védelem, jele: „p” MSZ EN 60079-5:2015, Kvarchomok védelem, jele: „q” MSZ EN 60079-6:2016, Olaj alatti védelem, jele: „o” MSZ EN 60079-7:2016, Fokozott biztonság, jele: „e” MSZ EN 60079-11:2012, Gyújtószikra mentes védelem, jele: „i” MSZ EN 60079-13:2018, Gyártmány túlnyomásos helyiséggel, jele „p” MSZ EN 60079-15:2019, Egyszerűsített kivitel, jele: „n” MSZ EN 60079-18:2015/A1:2018, Légmentes lezárás kiöntő anyaggal, jele: „m” MSZ EN 60079-25:2023, Gyújtószikramentes rendszerek, jele: „i”
Szabványosított védelmi módok nem villamos gyártmányok	MSZ-EN-ISO-80079-37:2016 Nem villamos szerkezetbiztonsági védelem „c”, jele „h” Védelem a gyújtóforrás ellenőrzésével „b”, jele: „h” Folyadék alatti védelem „k”, jele: „h”
Visszavont szabványban rögzített védelmi módú nem villamos gyártmányok	Kiáramlást gátló tokozás „fr” Nyomásálló tokozás „d” Szikramentesség „g” Túlnyomásos tokozás „p”

Szakkifejezés	Meghatározás
Felülvizsgálat	<p>Az MSZ EN 60079-17:2014 szerint a villamos és ahhoz hasonlóan a felülvizsgálati program szerint a nem villamos robbanásbiztos berendezéseknél:</p> <p>Egy berendezésem állapotának megbízható felmérése céljából végzett, annak gondos és tüzetes átvizsgálásából álló művelet, szükség szerint a berendezésem szétszerelése nélkül vagy részleges szétszerelésével és kiegészítve például méréssel.</p> <p>A felülvizsgálat típusai:</p> <p>Szemrevételezéses – Olyan felülvizsgálat, amely hozzáférést elősegítő eszközök vagy szerszámok használata nélkül felfedi a szemmel látható hibákat, például csavarok hiányát.</p> <p>Közeli – Olyan felülvizsgálat, amely tartalmazza a szemrevételezés szempontjait, továbbá felfedi az olyan hibákat is, például kilazult csavarokat, amelyek csak a hozzáférést elősegítő eszközök, pl. létrák (ha szükséges) és szerszámok használatával észlelhetők.</p> <p>Részletes – Olyan felülvizsgálat, amely átfogja a közeli felülvizsgálat szempontjait, továbbá felfedi az olyan hibákat, például a laza csatlakozásokat, amelyek csak a tokozások felnyitásával és/vagy szükség esetén szerszámok és vizsgálókészülékek használatával észlelhetők.</p> <p>Első felülvizsgálat – Az összes gyártmány, rendszer és berendezés felülvizsgálata az üzembe helyezésük előtt.</p> <p>Időszakos – Az összes gyártmány, rendszer és berendezés szabályos időközönként végzett, rendszeres felülvizsgálata.</p> <p>Mintavételes felülvizsgálat – Az összes gyártmány, rendszer és berendezés arányos részének felülvizsgálata.</p>
Karbantartás	<p>Az MSZ EN 60079-17:2020 szerint:</p> <p>Műveletek sora, amelyeknek célja egy berendezésem olyan állapotban tartása vagy állapotának olyan helyreállítása, amelyben az meg tud felelni a vonatkozó követelményeknek és megfelelően képes működni.</p>
Javítás	<p>Az MSZ EN 60079-19:2020 szerint</p> <p>A meghibásodott gyártmány-üzemeltetésre alkalmas állapotának teljes visszaállítására irányuló tevékenység, összhangban a vonatkozó szabvánnyal, amely szerint a gyártmány eredetileg készült.</p>
Robbanásbiztosságot befolyásoló javítás	<p>A gyártmány olyan javítása, amelynek során a robbanásbiztosságot befolyásoló alkatrészek javítására vagy cseréjére kerül sor.</p>
Robbanásbiztosságot nem befolyásoló javítás	<p>A gyártmány olyan javítása, amely során csak az üzemszerű használat során elhasználódott, a robbanásbiztosságot nem befolyásoló alkatrészek cseréjére kerül sor.</p>
Javítás utáni vizsgálat	<p>A gyártmány vagy egyes alkatrészeinek olyan vizsgálata, amelynek során meggyőződnek arról, hogy a gyártmány robbanásbiztossága megfelel a használatot engedélyező jogosítvány, illetve behozatali nyilatkozat alapját képező bizonylatban rögzített szintnek.</p>
Ellenőrzési okmány	<p>Ellenőrzési okmány az üzemeltető által vezetett dokumentumok gyűjteménye, amelyből bármikor megállapítható, hogy az adott robbanásveszélyes környezetben üzemelő készüléket ki, mikor, milyen</p>

Szakkifejezés	Meghatározás
	céllal és eredménnyel ellenőrzött (karbantartás, felülvizsgálat, javítás, le- és felszerelés).
Objektum	Az objektum kerítéssel határolt terület, benne a szabadtéren elhelyezett technológia, és a különböző funkciókkal rendelkező épületek/építmények helyiségeiben elhelyezett berendezések.
Képzett technológiai szám	Az eredendően terv szerint technológiai számmal nem rendelkező gyártmányoknak az objektumon belüli azonosítója, amely tartalmaz rövid utalást a berendezés fajtájára, sorszámot és hozzárendelést azon eszköz vonatkozásában, amellyel össze van építve. A képzett technológiai szám alapidokumentuma a KAR/FETIS rendszer.